

## CAMPANA INDUSTRIAL NG LED 100W 5000K

LÍNEA CAMPANAS INDUSTRIALES LED  
GRUPO LUMINARIOS

### CARACTERÍSTICAS

- Disipador de calor integrado en el diseño, cuerpo de aluminio fundido, excelente disipador de calor.

**Chips LED Lumileds Philips 2835, tiempo de vida superior a las 100,000 horas, 160 lm/w.**

- Vidrio templado, para mejor eficiencia lumínica.

- Armella de sujeción para instalación suspendida.

Temperatura de trabajo de: -30.°C ~ + 50°C.

- Cable acerado de seguridad.

- Grado IP65.

- Dimable de 0-10V.



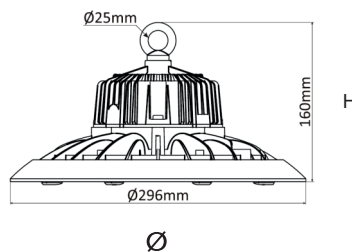
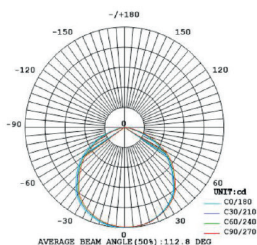
### ESPECIFICACIONES

|                                 |                       |
|---------------------------------|-----------------------|
| MONTAJE                         | SUSPENDER             |
| USO                             | INTERIOR              |
| MATERIAL DE PANTALLA            | VIDRIO TEMPLADO       |
| MATERIAL DE FABRICACIÓN         | ALUMINIO              |
| FLUJO LUMINOSO                  | 16, 000 LM            |
| TIPO DE LED                     | LUMILEDS PHILIPS 2835 |
| TENSIÓN DE RED                  | 100-277 VAC           |
| WATTS DE CONSUMO                | 100W                  |
| TEMPERATURA DE COLOR            | 5000K                 |
| FACTOR DE POTENCIA              | >0.90                 |
| EFICIENCIA                      | 160 lm/w              |
| ÁNGULO DE PROPAGACIÓN DEL HAZ   | 120° DE APERTURA      |
| INDICE DE RENDIMIENTO CROMÁTICO | >70                   |
| TEMPERATURA DE OPERACIÓN        | -30°C + 50°C          |
| FRECUENCIA                      | AC 50/60 Hz           |
| DIMEABLE                        | 0-10V                 |
| VIDA ÚTIL LED                   | 100,000 HORAS L70/B10 |
| PESO NETO                       | 3.500 KG              |



**LUXEON**  
BY PHILIPS LUMILEDS

**GARANTIA: 6 AÑOS EN TODOS SUS COMPONENTES**



### CONFIGURACIONES

### CERTIFICACIONES

| CÓDIGO         | DESCRIPCIÓN                          | H  | Ø    | L |
|----------------|--------------------------------------|----|------|---|
| 1KLCNG100LD50U | CAMPANA INDUSTRIAL NG LED 100W 5000K | 16 | 29.6 | - |



Matríz Gómez Palacio  
871 750 00 03, 79  
871 750 11 52, 62

Sucursal Guadalajara  
011 52 33 13 68 80 28  
011 52 33 31 62 08 75

Sucursal Monterrey  
011 52 81 81 91 99 91  
011 52 81 15 20 08 53

Oficina De Venta  
011 52 614 260 08 05