

## CAMPANA INDUSTRIAL NG LED 150W 5000K

LÍNEA CAMPANAS INDUSTRIALES LED  
GRUPO LUMINARIOS

### CARACTERÍSTICAS

- Disipador de calor integrado en el diseño, cuerpo de aluminio fundido, excelente disipador de calor.

**Chips LED Lumileds Philips 2835, tiempo de vida superior a las 100,000 horas, 160 lm/w.**

- Vidrio templado, para mejor eficiencia lumínica.

- Armella de sujeción para instalación suspendida.

Temperatura de trabajo de: -30.°C ~ + 50°C.

- Cable acerado de seguridad.

- Grado IP65.

- Dimable de 0-10V.



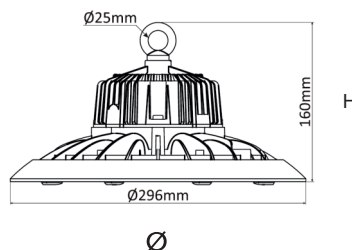
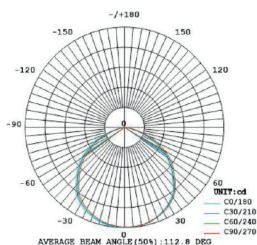
### ESPECIFICACIONES

MONTAJE	SUSPENDER
USO	INTERIOR
MATERIAL DE PANTALLA	VIDRIO TEMPLADO
MATERIAL DE FABRICACIÓN	ALUMINIO
FLUJO LUMINOSO	24, 000 LM
TIPO DE LED	LUMILEDS PHILIPS 2835
TENSIÓN DE RED	100-277 VAC
WATTS DE CONSUMO	150W
TEMPERATURA DE COLOR	5000K
FACTOR DE POTENCIA	>0.90
EFICIENCIA	160 lm/w
ÁNGULO DE PROPAGACIÓN DEL HAZ	120° DE APERTURA
INDICE DE RENDIMIENTO CROMÁTICO	>70
TEMPERATURA DE OPERACIÓN	-30°C + 50°C
FRECUENCIA	AC 50/60 Hz
DIMEABLE	0-10V
VIDA ÚTIL LED	100,000 HORAS L70/B10
PESO NETO	4.100 KG



**LUXEON**  
BY PHILIPS LUMILEDS

**GARANTIA: 6 AÑOS EN TODOS SUS COMPONENTES**



### CONFIGURACIONES

### CERTIFICACIONES

#### CÓDIGO

1KLCNG150LD50U

#### DESCRIPCIÓN

CAMPANA INDUSTRIAL NG LED 150W 5000K

H

16

Ø

33.5

L

-



IP65



Matríz Gómez Palacio  
871 750 00 03, 79  
871 750 11 52, 62

Sucursal Guadalajara  
011 52 33 13 68 80 28  
011 52 33 31 62 08 75

Sucursal Monterrey  
011 52 81 81 91 99 91  
011 52 81 15 20 08 53

Oficina De Venta  
011 52 614 260 08 05