

LED PANEL SAGA 72W 2' 6000K

LÍNEA GABINETES CON EQUIPO
GRUPO LUMINARIOS

CARACTERÍSTICAS

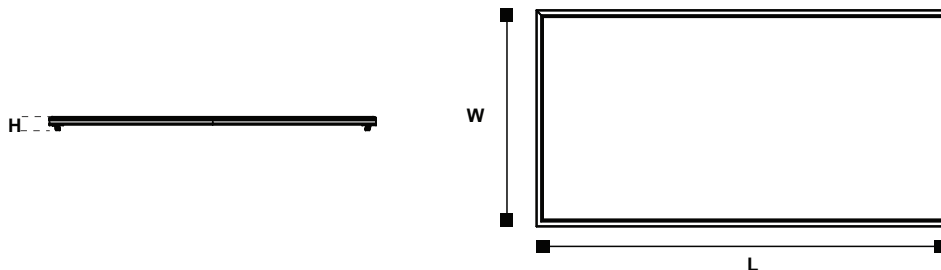
- Ahorro hasta un 70% de energía.
- Diseño súper delgado y eficiente.
- Marco blanco elegante.
- Distribución uniforme de la luz.
- Alta eficiencia de luz.
- Cuerpo de aluminio para una excelente disipación del calor.
- Ideal para bancos, cafés, hospital, oficinas, hogares, centros comerciales, salas, aviones, etc.
- Driver exterior.
- Accesorios incluidos sólo para montaje suspender.
- Garantía de 3 años.



ESPECIFICACIONES

MONTAJE	SUSPENDER / EMPOTRAR
USO	INTERIOR
MARCO	BLANCO
MATERIAL DE FABRICACIÓN	ALUMINIO EXTRUIDO
TIPO DE LÁMPARA	LED
FLUJO LUMINOSO	5,970 LM
TEMPERATURA DE COLOR	BLANCO FRIO 6000K
TIPO DE LED	SMD4014
TENSIÓN DE RED	100~277V
WATTS DE CONSUMO	72 W
FACTOR DE POTENCIA	>0.90
ÁNGULO DE PROPAGACIÓN DEL HAZ	120° DE APERTURA
ÍNDICE DE RENDIMIENTO CROMÁTICO	>80
TEMPERATURA DE OPERACIÓN	-24°C A 80°C
TEMPERATURA DE ALMACÉN	-40°C A 80°C
VIDA ÚTIL LED	>50,000 HORAS

GARANTÍA: 3 AÑOS EN TODOS SUS COMPONENTES.



CONFIGURACIONES

CERTIFICACIONES

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	H	W	L
1KLPSA072LH60U24	LED PANEL SAGA 72W 4' 6000K	1.1	60.5	121.5



Matríz Gómez Palacio
871 750 00 03, 79
871 750 11 52, 62

Sucursal Guadalajara
011 52 33 13 68 80 28
011 52 33 31 62 08 75

Sucursal Monterrey
011 52 81 81 91 99 91
011 52 81 15 20 08 53

Oficina De Venta
011 52 614 260 08 05