

**LED PANEL SAGA 72W 2' 6000K**

LÍNEA GABINETES CON EQUIPO  
GRUPO LUMINARIOS

**CARACTERÍSTICAS**

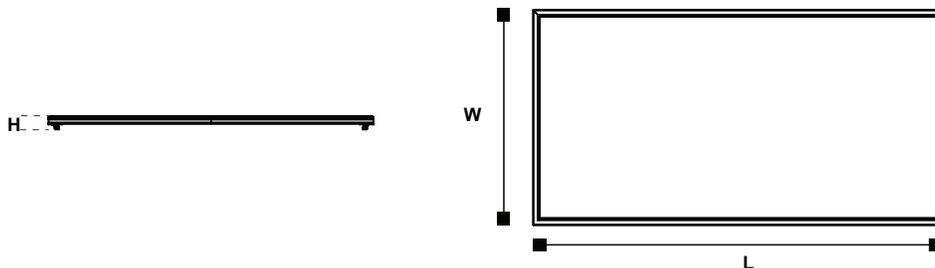
- Ahorro hasta un 70% de energía.
- Diseño súper delgado y eficiente.
- Marco blanco elegante.
- Distribución uniforme de la luz.
- Alta eficiencia de luz.
- Cuerpo de aluminio para una excelente disipación del calor.
- Ideal para bancos, cafés, hospital, oficinas, hogares, centros comerciales, salas, aviones, etc.
- Driver exterior.
- Accesorios incluidos sólo para montaje suspender.
- Garantía de 3 años.



**ESPECIFICACIONES**

MONTAJE	SUSPENDER / EMPOTRAR
USO	INTERIOR
MARCO	BLANCO
MATERIAL DE FABRICACIÓN	ALUMINIO EXTRUIDO
TIPO DE LÁMPARA	LED
FLUJO LUMINOSO	5,970 LM
TEMPERATURA DE COLOR	BLANCO FRIO 6000K
TIPO DE LED	SMD4014
TENSIÓN DE RED	100~277V
WATTS DE CONSUMO	72 W
FACTOR DE POTENCIA	>0.90
ÁNGULO DE PROPAGACIÓN DEL HAZ	120° DE APERTURA
ÍNDICE DE RENDIMIENTO CROMÁTICO	>80
TEMPERATURA DE OPERACIÓN	-24°C A 80°C
TEMPERATURA DE ALMACÉN	-40°C A 80°C
VIDA ÚTIL LED	>50,000 HORAS

**GARANTÍA: 3 AÑOS EN TODOS SUS COMPONENTES.**



**CONFIGURACIONES**

**CERTIFICACIONES**

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	H	W	L
1KLPSA072LH60U24	LED PANEL SAGA 72W 4' 6000K	1.1	60.5	121.5



Matríz Gómez Palacio  
871 750 00 03, 79  
871 750 11 52, 62

Sucursal Guadalajara  
011 52 33 13 68 80 28  
011 52 33 31 62 08 75

Sucursal Monterrey  
011 52 81 81 91 99 91  
011 52 81 15 20 08 53

Oficina De Venta  
011 52 614 260 08 05